

Formation Élaborer le dossier de définition d'une pièce mécanique (CP5)

■ Durée :	2 jours (14 heures)
■ Tarifs inter-entreprise :	2 750,00 CHF HT (standard) 2 200,00 CHF HT (remisé)
■ Public :	Alternants du TP Technicien supérieur en conception industrielle de systèmes mécaniques
■ Pré-requis :	
■ Objectifs :	Regrouper l'ensemble des documents nécessaires à la fabrication et au contrôle qualité d'une pièce (plans, spécifications, matériaux, etc.).
■ Modalités pédagogiques, techniques et d'encadrement :	• Formation synchrone en présentiel et distanciel. • Méthodologie basée sur l'Active Learning : 75 % de pratique minimum. • Un PC par participant en présentiel, possibilité de mettre à disposition en bureau à distance un PC et l'environnement adéquat. • Un formateur expert.
■ Modalités d'évaluation :	• Définition des besoins et attentes des apprenants en amont de la formation. • Auto-positionnement à l'entrée et la sortie de la formation. • Suivi continu par les formateurs durant les ateliers pratiques. • Évaluation à chaud de l'adéquation au besoin professionnel des apprenants le dernier jour de formation.
■ Sanction :	Attestation de fin de formation mentionnant le résultat des acquis
■ Référence :	MIS102376-F
■ Note de satisfaction des participants:	Pas de données disponibles
■ Contacts :	commercial@dawan.fr - 09 72 37 73 73

■ **Modalités d'accès :**

Possibilité de faire un devis en ligne (www.dawan.fr, moncompteformation.gouv.fr, maformation.fr, etc.) ou en appelant au standard.

■ **Délais d'accès :**

Variable selon le type de financement.

■ **Accessibilité :**

Si vous êtes en situation de handicap, nous sommes en mesure de vous accueillir, n'hésitez pas à nous contacter à referenthandicap@dawan.fr, nous étudierons ensemble vos besoins

Élaboration du Dossier de Définition

Décrire la Pièce

Réaliser le dessin Technique

Spécifications Techniques

Étude de cas : Présentation des dossiers de définition élaborés par les stagiaires

Normes et Réglementations

Normes applicables

Conformité aux réglementations de sécurité

Procédés de Fabrication

Assurance Qualité et Validation

Contrôle Qualité